



## **UM 320V**

### **Universalfräsmaschine**

**Arbeitstisch: 320mmx750mm**

**X/Y/Z-Vorschübe: 400/200/360mm**



## **UM 340V**

### **Universalfräsmaschine**

**Arbeitstisch: 400mmx800mm**

**X/Y/Z-Vorschübe: 400/300/380mm**



## **UM 600V**

### **Universalfräsmaschine**

**Arbeitstisch: 500mmx900mm**

**X/Y/Z-Vorschübe: 600/480/390mm**

**Merkmale**

**Standardzubehör**

**Spezifikation**

**Optionaleszubehör**

## Merkmale

1. Automatische Vorschübe in X/Y/Z-Achsen mit Reduktionskatenmotor (1:7.5) & Inverter Antrieb
2. Gehärtete und präzisionsgeschliffene Gleitbahne und Säule und Vertikaltisch
3. T-Nute auf dem Vertikaltisch ist 14H7 Klasse mit gehärteter und geschliffener Oberfläche.  
Präzisionsschraubstock für feines und glattes Fräsen, einfach vom Kunden montierbar
4. Vertikalfräskopf umdrehbar +/-90°, sowohl rechts und links
5. Hub der Pinole 120mm, einstellbar mit einem Griff auf der rechten Seite des Spindelstocks
6. UM-600V= X, Y-Achsen mit schwalbenschwanzförmigen Gleitbahnen, Z-Achse quadratisch
7. UM-320V/340V= X, Y, Z-Achsen mit schwalbenschwanzförmigen Gleitbahnen
8. X, Y, Z-Achsen angetrieben mit Präzisions- Kugelgewindespindeln
9. Bedienpanel mit Radialarm ermöglicht komfortable Bedienung aus der rechten Seite der Maschine
10. Joystickschalter für X/Y & Z-Achsen.
11. VS Getriebekasten für UM-600V optional. (48-3800 U/Min.)
12. Hydraulischer Aufspannsatz (DIN69871) & druckluftgetriebenes Zugstangesystem,  
Digitalauslesungssystem und automatisches Schmierungssystem optional

# Spezifikation

Einheit: MM, 50Hz

Position	Beschreibung	UM-320V/340V	UM-600V
<b>Tisch</b>	Tischgröße	320 x 750/ 400x800	500 x 900
	Größe des Vertikaltisches	220 x 830	250 x 1200
	T-Nuten, Arbeitstisch	14 x 63-5x/14x63-6x	14 x 63 / 7x
	T-Nuten, Vertikaltisch	14 x 126 / 2no.	14 x 63 / 3no.
	Belastbarkeit des Tisches (kg)	285	360
<b>Vorschübe</b>	X-Achse	400 /360	600 /580
	Y-Achse	200/ 185 ; 300 / 280	480 /460
	Z-Achse	360 / 340 ; 380 / 365	390 /380
<b>Vertikalspindel</b>	Spindelnase	NK-40 (ISO-40)	NK-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	12 Stufen 50 – 2000 U/Min.	18 Stufen 40 – 2000 U/Min.
	Ausschieben der Spindel	120	120
	Winkel der Schwenkung	+/-90°	+/-90°
	Spindelnase zu Tisch	75 – 420/ 175-575	58 – 460
	Mitte zu Säule	Min. 120 /135	Min. 112
	Mitte zu Säule	Max. 520 /635	Max. 590
<b>Horizontalspindel</b>	Spindelnase	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	12 Stufen 50 – 2000 U/Min.	18 Stufen 40 – 2000 U/Min.
	Mitte zu Tischoberfläche	105 – 445 /128-513	152 – 492
<b>Vorschub</b>	X/Y/Z-Achsen (mm/min)	X/Y: 8 – 650; Z: 450	X/Y:10 – 650; Z:450
<b>Schnellvorschub</b>	X/Y/Z-Achsen (mm/min.)	X/Y: 1000 ; Z:600	X/Y:1000 ; Z:600
<b>Motor</b>	Motor für Vert./Horizont. (kW)	2.2	3.75
	Tischvorschub (X/Y/Z) (kW)	0.375	0.375
	Kühlpumpe (kW)	0.09	0.09
<b>Größe</b>	Abmessungen der Maschine (cm)	118 x 125 x 178	140 x 160 x 182
	Netto Gewicht (kg)	1380 / 1550	1850
	Brutto Gewicht (kg)	1460 / 1650	1950

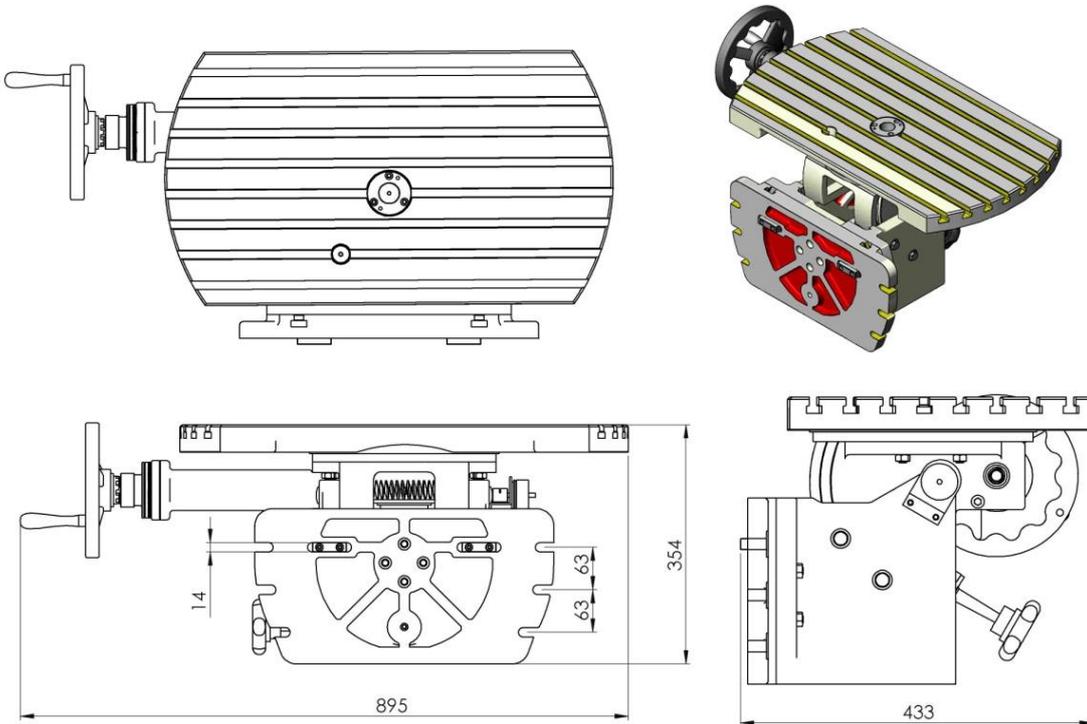
- Wir halten uns alle Rechte zu Beschreibungen und Spezifikation vor. Alle können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

## Standardzubehör

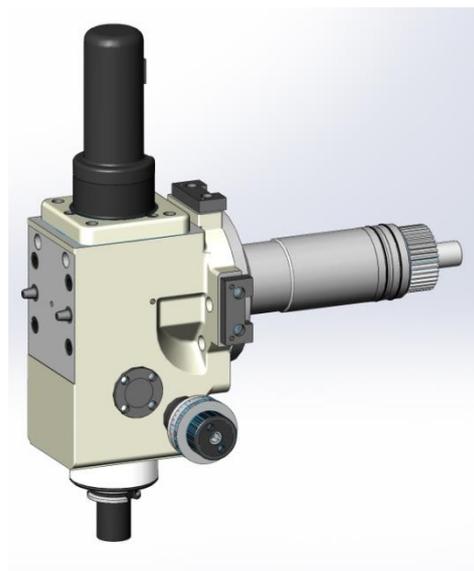
1. Bedienpanel komplett
2. Joystick in X/Y & Z-Achsen auf dem Bedienpanel
3. Getriebekasten- Reduktionsmotor (1:7.5) in jeden X/Y/Z-Achsen vorschüben (INVERTER angetrieben)
4. Präzisions- Kugelgewindespindeln in X/Y/Z-Achsen
5. Zahnradantrieb für Spindel (Taiwan made)
6. Not-Stop Schalter auf der rechten Seite des Säule
7. Bremssystem und Vorspannsitz in Z-Achse- Bewegung
8. 3 St. Reduktionsfutter (MK-1, MK-2, MK-3)
9. Einteilige Zugstange (ISO40) für Vertikal-/Horizontalspindel
10. Äußere Dornstütze für Horizontalfräsen mit 1 St. langem Fräsdorn  $\Phi 27\text{mm}$
11. Arbeitslampe
12. One-shot Schmierungssystem
13. Sicherheitshandrad in X/Y/Z-Achsen
14. Kühlsystem
15. Teleskopische Pulverschildabdeckung für X & Z-Achsen
16. Spindelabdeckung mit Interlockschalter
17. Nivellierunterlagen und Schrauben
18. Handwerkzeuge & Werkzeugkasten
19. Betriebsanleitung und Liste der Ersatzteile

## Optionales Zubehör

### 1. Schwenkbarer Tisch (ST-3)



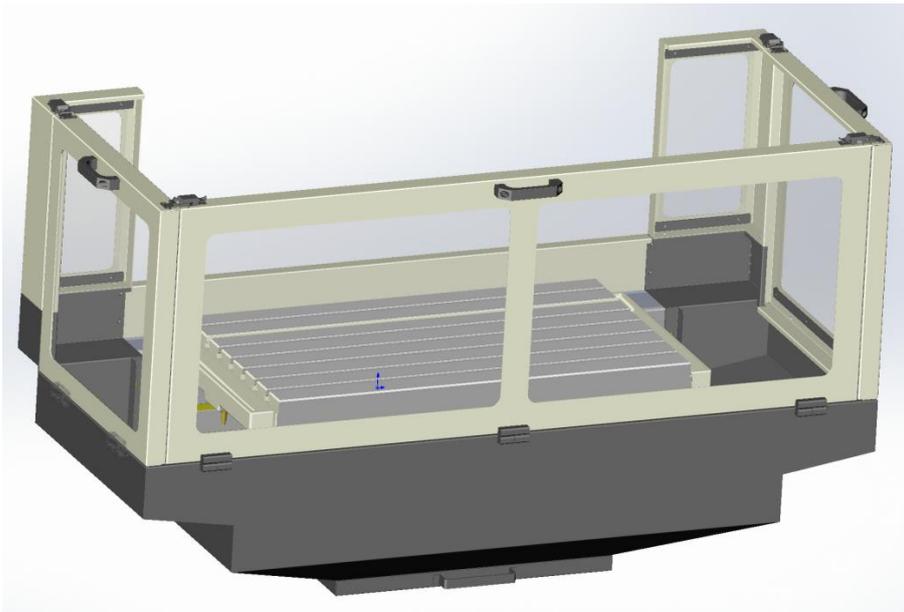
### 2. Hydraulischer Spannsatz (DIN40/DIN69871)



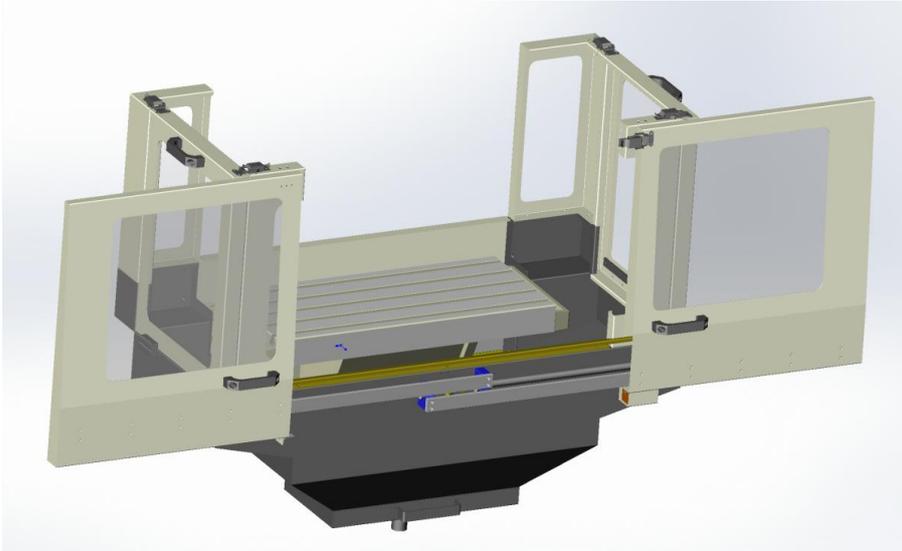
### 3. LSG-400D Sicherheitsabdeckung für Horizontal-/Vertikalspindel



### 4. G1 Typ Tischabdeckungseinheit



5. G2 Typ Tischabdeckungseinheit (mit CE Türschalter)



6. TÜV-CE-Lizenz mit Gesellschaftsinformation
7. Digitalauslesungssystem (SINO/ EASSON/ FAGOR/ MITUTOYO/ HEIDENHAIN)
8. Lange Fräsdorne für horizontales Fräsen ( $\Phi 16$ ,  $\Phi 22$ ,  $\Phi 32$  mm)
9. Automatisches Schmiersystem
10. SIEMENS Schalter (CE) innerhalb des Elektroschranks
11. Rostfreie teleskopische Abdeckung für die obere Seite der Z-Achse
12. Schöne Qualitäts- Sicherheitshandräder in X/Y/Z-Achsen
13. Pneumatisches Zugstangesystem (ISO40/M16) für den Kopf der Vertikalspindel
14. VS Getriebekasten für Vertikal-/Horizontalspindelgeschwindigkeit in UM-600V (48-3800 U/Min.)
15. LED Arbeitslampe
16. Spanzangenfutter mit 7 St. Zangen ( $\emptyset 6$ , 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)